

AICA

高機能合成樹脂系塗り床材

ジヨリエースNEO



ジョリエースNEO

「ジョリエースネオ」は、これまでの塗り床材「ジョリエース」シリーズから

さらに進化を遂げた高性能の塗り床材ブランドです。

時代とともに変化する要求性能に応えたラインナップで、

床という存在を再定義し、生産現場の未来を静かに支える

新時代の塗り床材の誕生です。



INDEX

ジョリエースネオの特長.....	3
製品紹介	
E水系流しのベ工法／E水系流しのベペースト工法	5
E水系コーティング工法	7
E流しのベSCR工法	9
U水系クリアコーティング工法	10
帯電防止床とは	11
E水系ドーデンコーティング工法	12
Eドーデン流しのベNCP工法／	
Eドーデン流しのベペーストNCP工法	13

関連製品紹介

ASL (アイカセルフレベルング) 工法	15
モイストガード工法	16
試験データ	17
品番一覧	19
ジョリエースネオのご使用について	20
ジョリエース工業会のご案内	21

Features for the future

ジョリエースネオの特長

1

水系×低臭で作業環境に配慮

作業環境に配慮した水性タイプの塗り床材をラインナップ。
溶剤不使用かつ低臭のため作業者が安心してご使用になれます。
新築工事だけでなく臭気の発生を抑えたい改修工事にもお勧めです。

該当工法

E水系流しのペ工法／E水系流しのベペースト工法／E水系コーティング工法
U水系クリアコーティング工法／E水系ドーデンコーティング工法／モイストガード工法

2

低VOC×低アウトガスで製造環境を守る

厚生労働省指針13物質※1、文部科学省「学校環境衛生の基準」指定6物質※2を含有せず、さらに
精密機械の誤作動の原因となるアウトガス※3の発生も少ない製造環境に配慮した塗り床材をラインナップ。
公共施設やスーパークリーンルームのほか、近年増加している
半導体工場やデータセンター等の精密機械を扱う場所にもお勧めです。

該当工法

E水系流しのペ工法／E水系流しのベペースト工法／E水系コーティング工法／E流しのベSCR工法
E水系ドーデンコーティング工法／Eドーデン流しのベNCP工法低アウトガス仕様

※1 ホルムアルデヒド、アセトアルデヒド、トルエン、キシレン、エチルベンゼン、スチレン、テトラデカン、パラジクロロベンゼン、フタル酸ジノルマルブチル、フタル酸ジ2エチルヘキシル、クロルピリホス、ダイアジノン、フェノブカルブ

※2 ホルムアルデヒド、トルエン、キシレン、エチルベンゼン、スチレン、パラジクロロベンゼン
※3 シロキサンガス、アンモニアガス等

3

高機能×省工程で工期短縮

「下地コンクリートのレベル精度を素早く整えたい」、「下地コンクリート打設後すぐに塗り床材を施工したい」、「塗り床材を短工期で仕上げたい」など、さまざまなご要望にお応えできる、高機能かつ省工程な塗り床材を多数ラインナップ。工期短縮のほか、現場コスト削減にもつながります。

該当工法

E水系コーティング工法／U水系クリアコーティング工法／E水系ドーデンコーティング工法
Eドーデン流しのベNCP工法／Eドーデン流しのベNCP工法低アウトガス仕様
Eドーデン流しのペペーストNCP工法／ASL工法／モイストガード工法

4

基本性能向上で耐久性アップ

従来工法と比較し、耐衝撃性や耐摩耗性など耐久性に優れた、より基本性能の高い塗り床材を多数ラインナップしています。塗り床材の使用用途の幅が広がります。

該当工法

E水系流しのベ工法／E水系流しのペペースト工法／E水系コーティング工法
E水系ドーデンコーティング工法／ASL工法